

ЭПОКСИДНАЯ КОМПОЗИЦИЯ КОРРОКОУТ ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ И ИНЪЕКЦИОННАЯ СМОЛА КОРРОКОУТ / CORROCOAT EPOXY INJECTION GROUT AND CORROCOAT EPOXY INJECTION RESIN

Тип: Двухкомпонентная эпоксидная инъекционная композиция с высокой прочностью при растяжении.

Предлагаемое использование: Оба материала предназначены для использования в качестве высокопрочного заполнителя (филлера) бетона, применяемого с использованием инъекционных методов. Эпоксидная инъекционная смола является материалом с малой вязкостью, предназначенным для заполнения небольших и узких трещин. Эпоксидная композиция для нагнетания представляет собой более густой материал для заполнения трещин шириной более 2 мм.

Ограничения: Не использовать при температуре ниже 5°C.

Техника безопасности: Перед работой ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности и соблюдайте все предосторожности и правила т/б.

Подготовка поверхности: Эпоксидную композицию для нагнетания и Эпоксидную инъекционную смолу Коррокоут можно наносить на влажные бетонные поверхности после их минимальной подготовки. Однако для получения лучших результатов перед нанесением материалов с поверхности следует удалить цементное молоко, очистить бетонную поверхность абразивом и обеспылить ее.

Оборудование для нанесения: Окрасочный агрегат безвоздушного распыления со степенью сжатия 45:1 либо более, диафрагменный насос либо подобный насос вытесняющего действия.

Нанесение: Должна быть подготовлена прижимная пластина достаточно большого размера, чтобы покрыть трещину, в которую будет нагнетаться материал. Впускные и выпускные отверстия (номинальный минимальный диаметр ½ дюйма либо 12.5 мм) должны быть расположены таким образом, чтобы они были на каждом конце трещины. Клапаны устанавливаются на входе и выходе. Для больших или глубоких трещин могут потребоваться дополнительные трубы выпуска воздуха.

Используя болты либо аналогичный крепеж, плотно прикрепите пластину к поверхности. Используйте O-образное уплотнительное кольцо малого диаметра либо аналогичное уплотнение с другой стороны, чтобы воздействовать на уплотнение, закрепите O-образное уплотнительное кольцо между пластиной и бетоном.

Приступайте к закачиванию материала при низком давлении только с одного конца трещины до тех пор, пока материал не будет свободно вытекать из выпускного отверстия. Для достижения наилучших результатов на вертикальных трещинах производите нагнетание материала снизу трещины вверх. Закройте выпускной клапан и оставьте пластину под нагрузкой приблизительно в 2 бара не менее чем на 1 час. (Если давление продолжает падать в течение этого периода, это указывает на то, что большие количества материала протекают через трещину и выходят из нее. В этом случае прекратите закачивание материала и ему отвердеть. Удалите пластину, чтобы оценить степень заполнения трещины, и продолжайте нагнетание материала, как указано выше). Через один час закройте впускной клапан, промойте оборудование и линии растворителем, оставьте трещину под давлением как минимум на 24 часа. Через 24 часа удалите нажимную пластину, заполните верхнюю часть трещины вручную, если потребуется.

Пропорции смешивания: Эпоксидная композиция для нагнетания: 100 частей основы к 46 частям отвердителя.
Эпоксидная инъекционная смола: 100 частей основы к 98 частям отвердителя.

В обоих случаях соотношение смешивания по весу.

Срок годности (после смешивания)/ жизнеспособность: Более чем 2½ часа при температуре 20°C, более чем 1½ часа при температуре 30°C.
Срок жизнеспособности изменяется в зависимости от температуры, приведенные показатели являются приблизительными и предоставлены без гарантий и обязательств.

Растворители (разбавители): Любое добавление растворителя будет пагубно сказываться на свойствах материала. **Не добавлять разбавителей.**

CORROCOAT

страница 3 из 3

Упаковка:	10 и 20 литровые контейнеры (по заказу возможна поставка в упаковке другого размера).
Срок хранения:	Минимум 2 года в не вскрытой упаковке при температуре хранения 5 ⁰ С – 40 ⁰ С.
Возможный колер:	Коричневый / неокрашенный (по заказу возможна поставка в другом цвете, цена будет зависеть от колера и количества).
Содержание сухого вещества:	Эпоксидная композиция для нагнетания: 91.2% Эпоксидная инъекционная смола: 90.6%
Плотность (смешанные основа и отвердитель):	Эпоксидная композиция для нагнетания: 0.851 гр/см ³ Эпоксидная инъекционная смола: 0.872 гр/см ³
Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:	Нанесение последующих слоев можно производить через 24 часа при температуре 20 ⁰ С. Этот интервал времени может изменяться в зависимости от условий окружающей среды и нанесения. Максимальный интервал времени между нанесением слоев: 72 часа при температуре 20 ⁰ С.
Очищающая жидкость:	Ацетон, МЕК (метилэтилкетон) либо МИК (метилизобутиокетон) до загустения. Для достижения лучших результатов для очистки насосов используйте Эпоксидное очищающее средство для оборудования Коррокоут. Соблюдайте предосторожности и правила т/б.

Пересмотр и редактирование: 11/2011
Пересмотр и редактирование: 02/2014
Пересмотр и редактирование: 10/2017
Пересмотр и редактирование: 05/2018